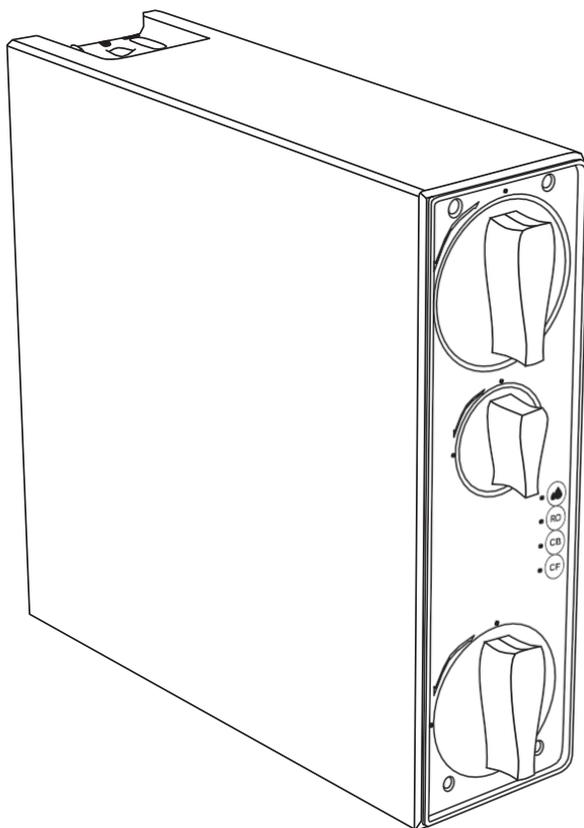


# ecosoft

Guide d'installation et d'utilisation des filtres à osmose inverse à flux direct CROSS : MO3400PECO, MO3600PECO, MO3600MPECO

Інструкція з підключення та експлуатації прямооточних фільтрів зворотного осмосу CROSS : MO3400PECO, MO3600PECO, MO3600MPECO



**TABLE DES MATIÈRES**

<b>1. Objectif du produit</b>	<b>4</b>
<b>2. Spécifications et composants</b>	<b>5</b>
2.1 Désignations des modèles	5
2.2 Spécifications et exigences	6
2.3 Qualité de l'eau	7
2.3.1 Exigences relatives à la qualité de l'eau d'alimentation	7
2.3.2 Qualité de l'eau après filtration	7
2.3.3 Qualité de l'eau minéralisée MO3600MPECO	7
2.4 Composants du filtre à osmose inverse	8
2.5 Indicateurs du filtre à osmose inverse	9
<b>3. Installation du filtre</b>	<b>9</b>
3.1 Avant de commencer l'installation	9
3.2 Schéma de raccordement	10
3.3 Outils recommandés pour l'installation	11
3.4 Procédure d'installation	11
3.5 Première utilisation	16
<b>4. Étapes après l'installation</b>	<b>16</b>
<b>5. Utilisation</b>	<b>17</b>
5.1 Remplacement du filtre	18
5.2 Procédure de remplacement des cartouches	18
5.3 Affichage de la durée de vie du filtre	19
5.4 Affichage de la qualité de l'eau	20
5.5 Modes de fonctionnement du système	20
5.6 Fonctions SMART	21
5.7 Rinçage automatique pour les systèmes MO3600PECO et MO3600MPECO	21
5.8 Rinçage automatique pour MO3400PECO	21
<b>6. Désinfection du filtre à osmose inverse</b>	<b>22</b>
<b>7. Dépannage</b>	<b>24</b>
<b>8. Registre d'entretien</b>	<b>25</b>
<b>9. Sécurité environnementale et sanitaire</b>	<b>26</b>
<b>10. Achats</b>	<b>26</b>
<b>11. Transport et stockage</b>	<b>27</b>
<b>12. Avertissement</b>	<b>27</b>
<b>12. Garantie</b>	<b>29</b>

**CHER CLIENT !**

Merci d'avoir choisi nos produits.

Nous voulons que vous et votre famille puissiez profiter d'une eau potable propre. Avec le filtre Ecosoft, vous n'aurez plus à vous soucier des grosses bouteilles. Vous aurez toujours à portée de main une eau de source pure pour boire, cuisiner et préparer des boissons. Veuillez lire ce mode d'emploi et vérifier la validité de la carte de garantie avant d'utiliser le système.

**1. OBJET DU PRODUIT**

**Avant d'installer et d'utiliser le filtre à osmose inverse, veuillez lire attentivement ce manuel. Le respect des instructions garantira un fonctionnement sûr et efficace du système et contribuera à prévenir les blessures ou les dommages potentiels à l'équipement et aux biens.**

L'osmose inverse est de loin la technologie de purification de l'eau la plus avancée utilisée aujourd'hui. Une structure membranaire semi-perméable spéciale, dont les propriétés sont similaires à celles de la membrane d'une cellule vivante, est capable de purifier l'eau potable de pratiquement toutes les impuretés nocives (voir figure 1). On peut imaginer cette membrane comme étant dotée de pores minuscules, 200 fois plus petits que les virus et 4 000 fois plus petits que les bactéries. Les filtres à eau domestiques équipés de membranes à osmose inverse exploitent le principe du métabolisme du corps au niveau cellulaire. Seules les molécules d'une certaine taille peuvent pénétrer la membrane cellulaire.

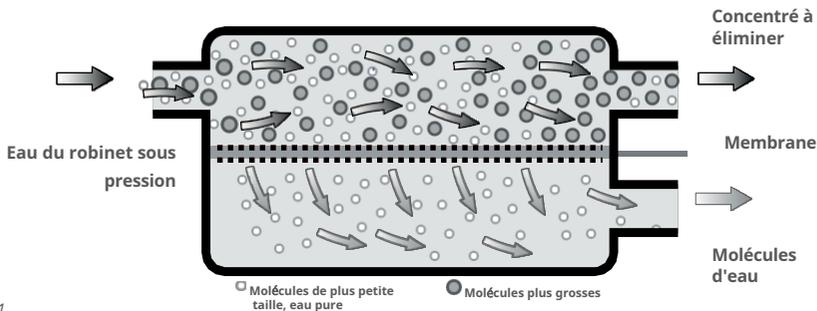


Figure 1

Le filtre à osmose inverse à flux direct CROSS est une unité de filtration en trois étapes à quatre niveaux comprenant trois cartouches qui fonctionnent comme suit (voir la section **(2.3)** pour les numéros de référence). Le support de filtre est raccordé à l'alimentation en eau froide à l'aide d'un adaptateur d'alimentation en eau **(4)**. Le tube blanc (3/8") achemine l'eau de la vanne d'alimentation vers le pressostat basse pression (pour MO3600PECO et MO3600MPECO) et l'électrovanne d'entrée vers la cartouche filtrante CF. L'eau entrante passe ensuite à travers la cartouche préfiltrante **(7)**. La cartouche de préfiltre est une cartouche complexe à **deux** étapes. Elle est conçue pour éliminer les solides (tels que la rouille, le sable, le limon, etc.), le chlore résiduel et les organochlorés de l'eau. Après avoir subi les étapes de prétraitement dans le préfiltre, l'eau entre dans la troisième étape (et la plus importante) : la membrane d'osmose inverse **(7)** contenue dans une cartouche RO. L'une des deux sorties fournit de l'eau purifiée (perméat), tandis que l'autre évacue l'eau contenant les impuretés rejetées (concentré). La membrane purifie l'eau au niveau moléculaire en ne laissant passer à travers ses pores que les molécules d'eau et les molécules d'oxygène dissous.

## 1. OBJET DU PRODUIT

À l'intérieur de la membrane, l'eau est séparée en deux flux : le concentré, qui est évacué vers le drain, et le perméat, qui passe à l'étape suivante, le post-filtre (7).

Après avoir ouvert la vanne d'eau purifiée (3), la pression dans le système chute et le pressostat haute pression est activé, ouvrant la vanne d'entrée et démarrant la pompe, ce qui rétablit automatiquement le débit d'eau à travers la cartouche de prétraitement vers la membrane. Après avoir ouvert la vanne d'eau purifiée (3), la pression dans le système chute et le pressostat haute pression s'active, ouvrant la vanne d'entrée et démarrant la pompe, ce qui rétablit automatiquement le débit d'eau à travers la cartouche de prétraitement vers la membrane. L'eau purifiée après la membrane entre dans la quatrième étape de purification : le post-filtre à charbon CB ou le post-filtre à charbon minéralisant MCB, conçu pour la purification finale de l'eau. L'eau purifiée après la membrane entre dans la quatrième étape de purification : le post-filtre à charbon CB, conçu pour la purification finale de l'eau. Il contient du charbon actif extrudé. Ce filtre améliore le goût et l'odeur de l'eau purifiée. Ce filtre est à débit direct, donc aucun réservoir de stockage d'eau n'est nécessaire. Avec une capacité de **600 GPD (90 l/h)**, il ne faut que 8 secondes pour remplir un verre de 200 ml.

## 2. SPÉCIFICATIONS ET COMPOSANTS

### 2.1 DÉSIGNATIONS DES MODÈLES

#### Modèles

MO 3 400 P ECO

MO 3 600 P ECO

MO 3 600 M P ECO

**Veillez trouver le modèle de votre filtre sur le boîtier**

**MO X YYY ZZZZ AAA BBB**

**MO** — Type de filtre. RO signifie osmose inverse

**X** — Nombre d'étapes

**YYY** — Capacité de la membrane d'osmose inverse en GPD (gallons par jour)\* :

<b>400 GPD</b>	1 440 litres par jour	60 litres par heure
<b>600 GPD</b>	2 160 litres par jour	90 litres par heure

\* La capacité du filtre à osmose inverse est variable et dépend d'un certain nombre de facteurs. Ceux-ci comprennent la qualité de l'eau d'alimentation, l'usure des cartouches du préfiltre et de la membrane elle-même, la pression et la température de l'eau d'alimentation.

**ZZZZ** — Légende des équipements supplémentaires (aucune lettre ne précise le modèle de base sans équipement supplémentaire) :

<b>M</b>	Le filtre est équipé d'un post-filtre minéralisant
<b>P**</b>	Le filtre est équipé d'une pompe de surpression

**AAA** — Marque déposée

## 2. SPÉCIFICATIONS ET COMPOSANTS

**Par exemple :** MO3600MPECO signifie unité d'osmose inverse à 3 étages équipée d'une membrane d'une capacité de 600 gallons par jour (90 l/h), d'un post-filtre minéralisant et d'une pompe de surpression. Marque déposée ECOSOFT.

\*\* Les modèles équipés d'une pompe de surpression (marqués de la lettre « P » dans la désignation du modèle) sont destinés à être raccordés à une alimentation électrique monophasée de 230 V, 50 Hz.

Le système est équipé d'un cordon d'alimentation avec fiche et doit être branché sur une prise de terre conforme aux normes locales. **Consigne de sécurité électrique :** cet appareil doit être branché sur un circuit équipé d'un disjoncteur différentiel. Avant d'effectuer toute opération, le système doit être déconnecté de la source d'alimentation électrique.



### ATTENTION !

**L'installation du filtre doit être effectuée par un spécialiste possédant les qualifications et l'expérience appropriées.**

**Le produit ne doit être utilisé qu'avec une alimentation en eau froide !**

### 2.2 SPÉCIFICATIONS ET EXIGENCES

Paramètre	MO3400PECO	MO3600PECO	MO3600MPECO
Pression principale, bar		2-5*	
Température de l'eau d'alimentation, °C		+5...+30**	
Débit, l/min	1	1,5	1,5
Caractéristiques électriques		230 V, 50 Hz	
Puissance, W		120	
Poids du système, kg		11	
Température ambiante, °C		+5...+40	
Raccordement à l'alimentation en eau		Filetage 1/2" et 3/8"	
Dimensions du filtre, H x L x P, mm		435 x 140 x 458	

\* Si la pression d'alimentation en eau est inférieure à la valeur requise, achetez un modèle avec pompe ou équipez votre filtre existant d'une pompe de surpression. Si la pression dans le système d'alimentation en eau est supérieure à la limite, il est nécessaire d'installer un régulateur de pression sur la conduite principale. Si la pression dans le réservoir à vessie est en dehors de cette plage, il est nécessaire de pomper ou de relâcher la pression jusqu'à ce qu'elle soit conforme à l'exigence.

\*\* Si la température de l'eau d'alimentation est comprise entre +20 et +30 °C, le rejet des impuretés sera réduit et la capacité du système augmentée, ce qui entraînera une augmentation du TDS. Il n'est pas recommandé d'utiliser le produit avec une température d'eau d'alimentation supérieure à +30 °C.



**Les systèmes d'osmose inverse doivent être protégés contre les pressions élevées et les pics de pression soudains causés par les réseaux d'alimentation en eau locaux. Un régulateur de pression doit être installé à l'entrée du système.**

La pression de fonctionnement optimale du système est de 3,5 bars (52,5 psi). Le fait de ne pas installer de régulateur de pression peut endommager les composants sensibles à la pression et annuler la garantie.

## 2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET COMPOSANTS

### 2.3 QUALITÉ DE L'EAU

#### 2.3.1 EXIGENCES EN MATIÈRE DE QUALITÉ DE L'EAU D'ALIMENTATION\*

Index	Valeur**	Indice	Valeur**
pH	6,5–8,5	Manganèse	<0,1 ppm
TDS	<1500 ppm	Demande chimique en oxygène	<5 ppm O <sub>2</sub>
Dureté	<500 ppm CaCO <sub>3</sub> (<28 °dH)	Nombre total de bactéries (TBC)	<50 UFC/mL
Chlore libre	<0,5 ppm	Titre E. coli	<3
Fer	<0,3 ppm		

**Ne pas utiliser avec de l'eau microbiologiquement dangereuse ou de qualité inconnue sans désinfection adéquate avant le système.**

\* Si l'alimentation en eau ne répond pas aux exigences, la durée de vie de la membrane et/ou des cartouches de préfiltre peut être réduite.

\*\* Si votre maison est alimentée en eau brute provenant d'un puits, faites analyser votre eau en laboratoire avant d'installer un filtre à osmose inverse. Si l'un des indices de votre eau dépasse la limite, envisagez d'utiliser un système de traitement de l'eau pour corriger la qualité de l'eau fournie. Consultez des spécialistes ou des entreprises spécialisées dans le traitement de l'eau pour obtenir des conseils et choisir l'équipement approprié.

#### 2.3.2 QUALITÉ DE L'EAU APRÈS FILTRATION\*

Indice	Valeur
pH	5,5–6,5
TDS	5–15 ppm
Calcium	<2 ppm
Magnésium	<1 ppm
Sodium + Potassium	<5 ppm

\* Les valeurs sont déterminées dans les conditions suivantes : température de l'eau d'alimentation de 25 °C, qualité de l'eau d'alimentation et conditions de fonctionnement conformes aux exigences du fabricant.

#### 2.3.3 QUALITÉ DE L'EAU MINÉRALISÉE MO3600MPECO\*

Indice	Valeur
pH	6,5–7,7
TDS	40–70** ppm
Calcium	4–6 ppm
Magnésium	–

##### Attention !

Les changements dans le goût et l'odeur de l'eau purifiée après le remplacement du post-filtre à charbon et du minéralisateur sont dus à la capacité maximale du matériau filtrant au début de la durée de vie de la cartouche. Au cours du fonctionnement des cartouches, les caractéristiques minéralisantes et organoleptiques de l'eau diminuent progressivement.

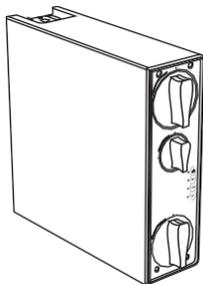
**Suivez le programme d'entretien de votre filtre afin de garantir une qualité constante de l'eau traitée.**

\* Les valeurs sont déterminées dans les conditions suivantes : température de l'eau d'alimentation de 20 °C (68 °F), qualité de l'eau d'alimentation et conditions de fonctionnement conformes aux exigences du fabricant, consommation d'eau typique d'une famille de trois personnes. Lorsque la température de l'eau d'alimentation baisse en hiver, la teneur en minéraux peut être plus faible, et lorsqu'elle augmente en été, elle peut être plus élevée.

\*\* Après une heure ou plus en veille, la teneur en minéraux du premier verre d'eau purifiée peut être supérieure aux valeurs spécifiées, car davantage de minéraux peuvent se dissoudre pendant cette période. Ceci est normal et n'altère en rien la qualité de l'eau purifiée.

## 2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET COMPOSANTS

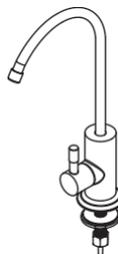
### 2.4 COMPOSANTS DU FILTRE À OSMOSE INVERSE



1) Support de filtre

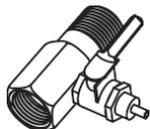


2) Adaptateur secteur



3) Robinet d'eau potable

- avec voyant lumineux pour les modèles MO3600PECO et MO3600MPECO
- sans voyant lumineux pour le modèle MO3400PECO



4) Adaptateur d'alimentation en eau avec vanne

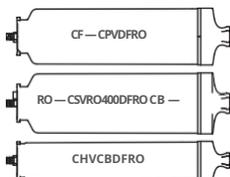


5) Jeu de tubes colorés

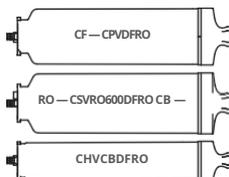


6) Selle de vidange

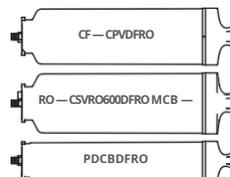
Code : MO3400PECO



Code : MO3600PECO



Code : MO3600MPECO

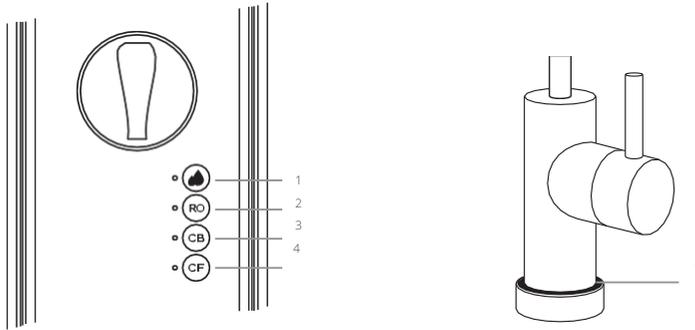


7) Jeu de cartouches

Le fabricant se réserve le droit de modifier la conception du produit ou certains composants spécifiques si cette modification n'entraîne pas de détérioration des propriétés du produit pour le consommateur.

## 2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET COMPOSANTS

### 2.5 INDICATEURS DU FILTRE À OSMOSE INVERSE



- 1 - Indicateur de performance du système : indication de la présence d'eau, indication de la qualité de l'eau, indication des défauts, indication du rinçage
- 2 - Indicateur de durée de vie du filtre de remplacement RO
- 3 - Indicateur de durée de vie du filtre de remplacement CB ou MCB
- 4 - Indicateur de durée de vie du filtre de remplacement CF
- 5 - Indicateur de robinet - indication de présence d'eau, indication de défauts, indication de remplacement, indication de rinçage pour MO3600PECO et MO3600MPECO

## 3. INSTALLATION DU FILTRE

**Avant d'installer un filtre à osmose inverse domestique, veuillez lire attentivement ces instructions. Ce système doit être installé conformément aux codes locaux. Pour une installation correcte du système, faites appel à l'un des centres de service agréés Ecosoft. Le fabricant décline toute responsabilité si le système a été installé par un spécialiste non qualifié.**

### 3.1 AVANT DE COMMENCER L'INSTALLATION

- 1) Vérifiez que toutes les pièces sont présentes dans l'emballage. N'ouvrez pas les sacs en plastique contenant les pièces du filtre avant de vous être assuré que tout est en place afin de pouvoir retourner tout emballage défectueux/incomplet.
- 2) Vérifiez la conformité de vos variables locales aux spécifications requises :

Pression principale*	Température de l'eau d'alimentation*
Vérifiez la pression de l'eau au niveau du réseau avant d'installer le produit. Comparez-la aux exigences du paragraphe (2.1).	Vérifiez la température de l'eau d'alimentation. Comparez-la aux exigences du paragraphe (2.1).

\* Reportez-vous au paragraphe 2.1 pour connaître les mesures recommandées si l'une des variables ci-dessus ne répond pas aux exigences.

EN

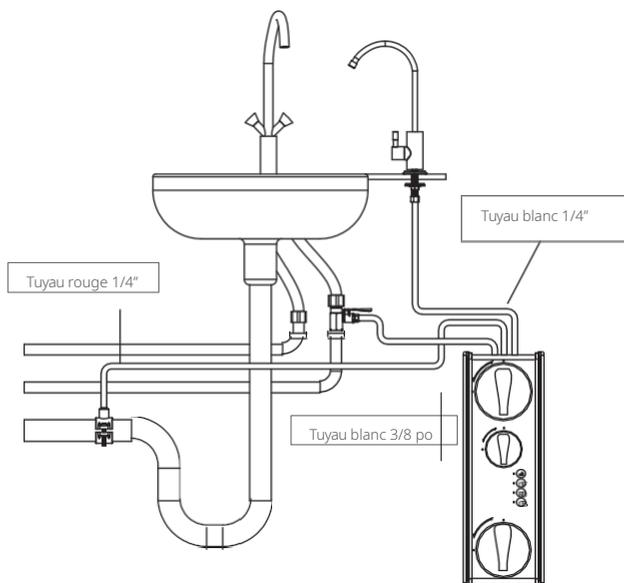
### 3. INSTALLATION DU FILTRE

- Vérifiez que votre produit est conforme aux spécifications du **paragraphe 2.1**.
- vérifiez que la qualité de votre eau d'alimentation\*\* répond aux exigences du **paragraphe 2.2**.

**\*\* Si la qualité de l'eau d'alimentation ne répond pas aux exigences, il est nécessaire de consulter un spécialiste du traitement de l'eau.**

- 3) Avant d'installer le système, assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace pour le support du filtre sous l'évier.
- 4) **Consigne de sécurité électrique :** cet appareil doit être branché sur un circuit équipé d'un disjoncteur différentiel. Veuillez tenir compte des exigences en matière de tension.
- 5) Installez le système conformément aux instructions du présent manuel.
- 6) L'appareil doit être alimenté en courant électrique monophasé 230 VCA, 50 Hz.  
L'appareil est fourni avec un cordon d'alimentation et peut être branché sur une prise conforme à la norme IEC 60884-1 correctement installée. Les spécifications électriques de l'appareil sont indiquées sur l'autocollant du fabricant. Le système et l'installation doivent être conformes aux lois et réglementations nationales et locales.
- 7) Les systèmes d'osmose inverse doivent être protégés contre les pressions élevées et les pics de pression soudains causés par les réseaux d'alimentation en eau locaux. Un régulateur de pression doit être installé à l'entrée du système. La pression de fonctionnement optimale pour le système est de 3,5 bars (52,5 psi). Le fait de ne pas installer de régulateur de pression peut endommager les composants sensibles à la pression et annuler la garantie.

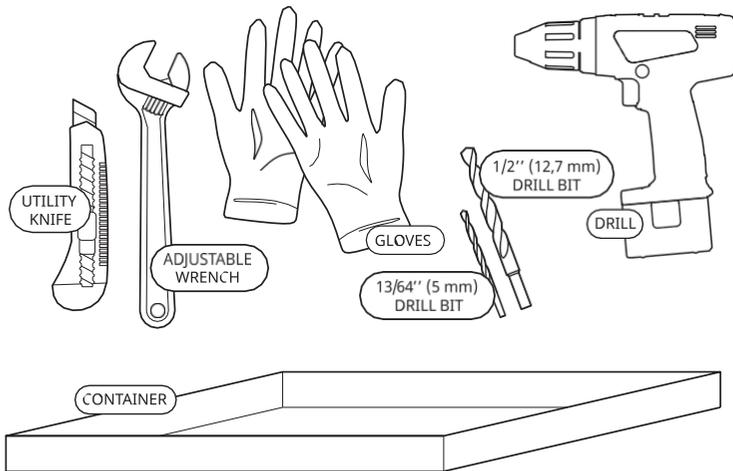
#### 3.2 SCHÉMA DE RACCORDEMENT



### 3. INSTALLATION DU FILTRE

#### 3.3 OUTILS RECOMMANDÉS POUR L'INSTALLATION

EN



**Ne laissez pas les enfants de moins de 3 ans entrer en contact avec les petites pièces pendant l'installation ou l'entretien du filtre. Gardez les enfants éloignés du système de filtration et de ses composants sans la surveillance d'un adulte.**

#### 3.4 PROCÉDURE D'INSTALLATION

**Lavez-vous soigneusement les mains avec un savon antibactérien avant de manipuler les tubes, les cartouches et la membrane.**

**Il est préférable d'installer ce système dans un endroit protégé de la lumière directe du soleil et éloigné des appareils de chauffage.**

1. Retirez le système d'osmose inverse de son emballage et vérifiez l'équipement.
2. Coupez l'alimentation en eau de votre cuisine ou de toute votre maison et ouvrez le robinet d'eau où vous allez installer le système (sur l'évier de votre cuisine) pendant 1 minute pour relâcher la pression dans le système, puis fermez-le.

### 3. INSTALLATION DU FILTRE

3. Vissez l'adaptateur d'alimentation en eau avec la vanne (4) (voir la section (2.3) pour les numéros de référence) dans la tuyauterie d'eau froide.

La taille des raccords est choisie pour s'adapter à la taille la plus courante des tuyaux, à savoir ½ pouce. Si votre tuyau est d'une autre taille, préparez un adaptateur approprié.

Fig. A1

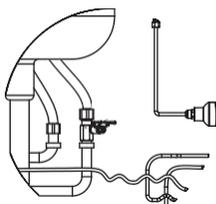


Fig. A2

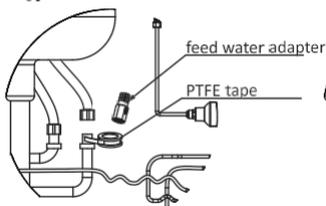
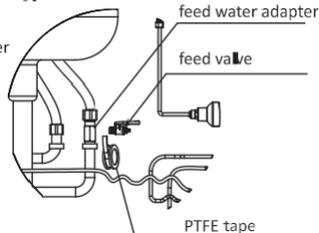
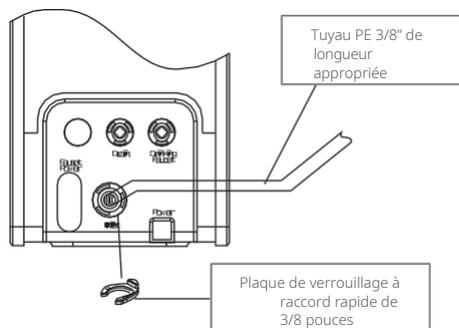


Fig. A3



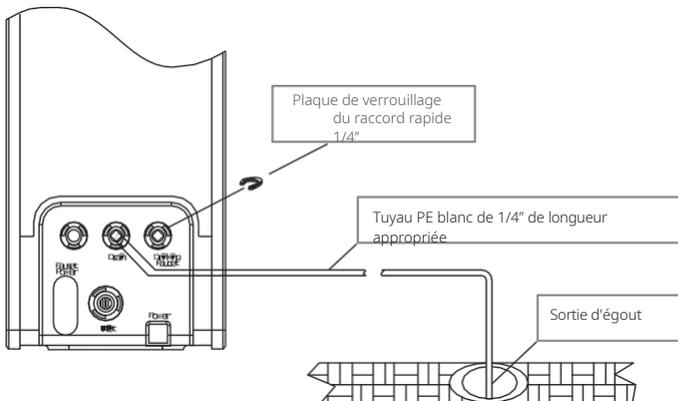
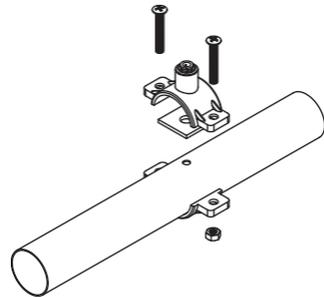
4. Dévissez l'écrou de compression de la vanne d'alimentation (4) et placez-le sur le tube blanc de 3/8 pouce. Enfoncez le tube blanc à l'extrémité du raccord de la vanne d'alimentation et vissez l'écrou de compression. Raccordez l'extrémité libre du tube blanc de 3/8 pouce au raccord rapide « Entrée » sur le panneau de connexion du rack. Insérez la plaque de verrouillage du raccord rapide 3/8" entre le raccord rapide et la griffe du tuyau d'arrivée d'eau.



### 3. INSTALLATION DU FILTRE

5. Raccordez la bride de vidange (6) au tuyau de vidange de l'évier de cuisine. La bride de vidange est compatible avec la plupart des tuyaux de vidange standard. Percez un trou de 5,0 mm (0,2") de diamètre dans le tuyau de vidange de l'évier de cuisine, appliquez le joint en caoutchouc avec base adhésive (fourni dans l'emballage).

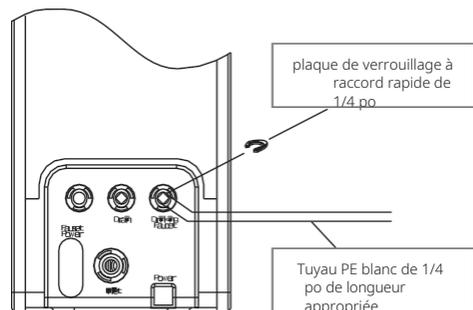
Installez la bride de vidange (6) sur le tuyau de vidange au-dessus du trou. Serrez les vis de la bride de vidange à l'aide d'un tournevis. Insérez le tuyau rouge dans le raccord de la bride. Raccordez l'autre extrémité du tuyau rouge à la sortie de concentré « Waste » sur le panneau de raccordement du rack. Insérez la plaque de verrouillage du raccord rapide 1/4" entre le raccord rapide et le loquet du tuyau.



#### ATTENTION !

**Si les systèmes RO n'utilisent pas de robinets à espace d'air, il est nécessaire de les raccorder avec un espace d'air physique entre la sortie des eaux usées et le drain. Ainsi, en cas de refoulement du drain, les eaux usées ne remonteront pas dans le système RO.**

6. Connectez une extrémité du tube blanc de 1/4 po à la Sortie « filtrée » sur le panneau de connexion du rack. Insérez la plaque de verrouillage à raccord rapide 1/4" entre le raccord rapide et la griffe du tuyau d'arrivée d'eau.



### 3. INSTALLATION DU FILTRE

#### 7. Installation du robinet.

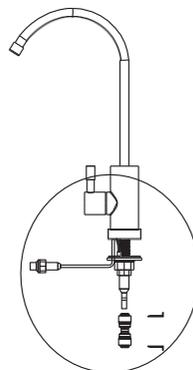
7.1. Pour installer le robinet d'eau potable (3), percez un trou de 15,5 mm (1/2") de diamètre pour un robinet à simple voie à un endroit pratique de l'évier ou du plan de travail.



#### Attention !

Les copeaux métalliques peuvent endommager votre appareil, retirez-les soigneusement dès que vous avez percé le trou. Si la surface de montage est en céramique ou en pierre, vous aurez peut-être besoin d'un foret spécial en carbure.

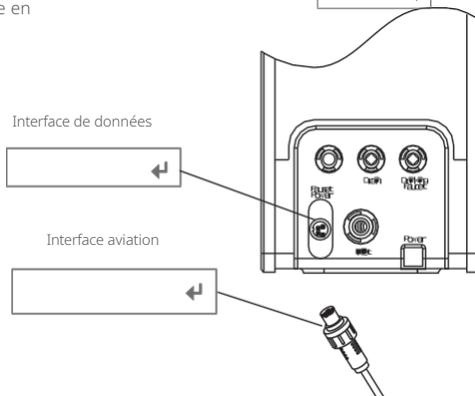
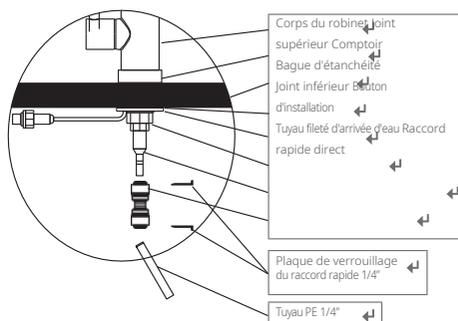
Montez le robinet sur l'évier ou le plan de travail comme indiqué sur la figure. Le joint supérieur, la bague d'étanchéité, le joint inférieur et le bouton d'installation sur la tige du robinet doivent fixer fermement le robinet sur la surface.



7.2 Enfoncez le raccord rapide direct aussi profondément que possible au fond du tuyau fileté d'arrivée d'eau du robinet et insérez le clip de fixation.

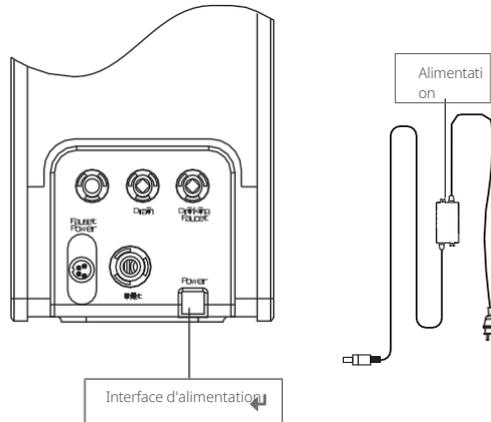
7.3 Une fois le robinet installé, insérez l'autre extrémité du tuyau blanc de 1/4" relié au rack dans le raccord rapide du robinet et insérez le clip de fixation.

7.4 Prenez le connecteur aviation du robinet et insérez-le dans le connecteur spécial du panneau de connexion dans le sens requis, puis fixez-le en le vissant avec une bague en plastique (pour MO3600PECO et MO3600MPECO).



### 3. INSTALLATION DU FILTRE

8. Connectez l'adaptateur secteur à la sortie d'alimentation du panneau de connexion du rack.

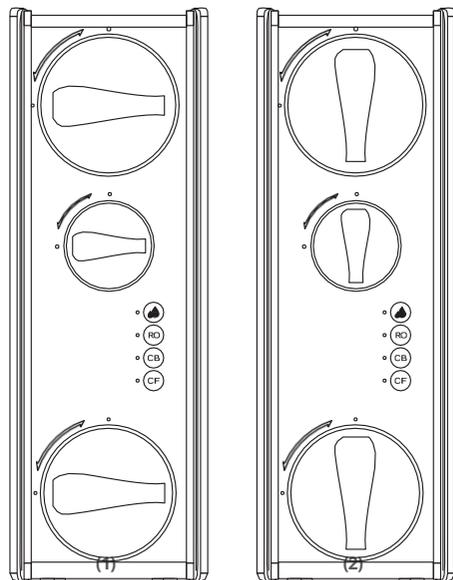


**Veillez à retirer les capuchons en plastique de l'entrée et de la sortie des filtres avant d'installer ces derniers.**

9. Pour installer les filtres, placez chaque filtre dans son logement respectif avec la poignée en position horizontale **(1)** :

1. La cartouche filtrante CF est installée sur le premier étage CF du réservoir principal ;
2. La cartouche filtrante RO est installée sur le deuxième étage RO du réservoir principal ;
3. La cartouche filtrante CB ou MCB est installée sur le troisième étage CB ou MCB du réservoir principal.

Insérez fermement jusqu'au bout et tournez la poignée de 90 degrés dans le sens des aiguilles d'une montre. Après l'installation, les filtres doivent être dans la position indiquée **(2)**.



### 3. INSTALLATION DU FILTRE

#### 3.5. PREMIÈRE UTILISATION

1. Ouvrez la vanne d'alimentation en eau **(4)** (voir section (2.3) pour les numéros de référence).
2. Branchez la machine à l'alimentation électrique. Lorsque la machine est mise sous tension, le buzzer retentit pendant 0,1 seconde, et les quatre voyants ainsi que le voyant du robinet d'eau purifiée s'allument tour à tour (bleu-violet-rouge) pendant 1 seconde ;
3. La machine effectuera automatiquement un lavage de 5 minutes. Pendant le lavage, les voyants de durée de vie du filtre **(2-4)** restent allumés en bleu et le voyant du système **(1)** clignote en rouge. La majeure partie de l'eau s'écoule (pour les modèles MO3600PECO et MO3600MPECO).
4. Rincez pendant 30 minutes après le lavage. Ouvrez le robinet d'eau purifiée **(3)**. Pendant le rinçage, les voyants des indicateurs de durée de vie des filtres **(2-4)** restent allumés, et le voyant du système **(1)** clignote en bleu (ou, comme l'indicateur **(1)** est également un indicateur de la qualité de l'eau, il clignote en fonction de la qualité actuelle de l'eau), le voyant du robinet **(5)** clignote également en bleu.
5. Lors du lavage, veillez à vérifier soigneusement l'étanchéité de toutes les pièces du produit, essuyez les points de connexion avec un mouchoir en papier pour voir si celui-ci est humide. Vérifiez si les tuyaux d'eau sont correctement et complètement installés.
6. Une fois le rinçage terminé, fermez le robinet d'eau purifiée **(3)** et assurez-vous que le robinet ne fuit pas, puis le débogage de la machine est terminé.
7. Après le lavage, l'ensemble de la machine passe en mode de production d'eau normal, et le voyant du système **(1)** et le voyant du robinet **(5)** restent bleus pendant l'alimentation en eau. À ce moment-là, si vous n'avez pas besoin d'eau, fermez le robinet.

### 4. ÉTAPES APRÈS L'INSTALLATION

#### VÉRIFICATION DES PARAMÈTRES DE FONCTIONNEMENT DE L'APPAREIL

1. Mesurez le taux de récupération (proportion d'eau d'alimentation qui est purifiée). Vous aurez besoin d'un verre doseur d'un litre (1 quart) et d'un chronomètre. Ouvrez le robinet **(3)** et mesurez le temps nécessaire à l'appareil pour produire 1 litre (1 quart) de perméat (eau purifiée), puis fermez le robinet **(3)**. Notez le résultat ( $t_{\text{Permeate}}$  dans l'équation ci-dessous). Débranchez le tube rouge relié à l'évacuation de l'évier de la selle d'évacuation. Ouvrez le robinet **(3)** et mesurez le temps nécessaire à l'appareil pour produire 1 litre (1 quart) de concentré (eaux usées), puis fermez le robinet.
3. Notez le résultat ( $t_{\text{Concentrate}}$  dans l'équation ci-dessous). Calculez le taux de récupération à l'aide de la formule suivante :

$$R = \frac{t_{\text{Concentrate}}}{t_{\text{Permeate}} + t_{\text{Concentrate}}} \times 100 \%$$

Où  $t$  est le nombre de secondes nécessaires pour obtenir 1 litre (1 quart) d'eau, R est le taux de récupération.

2. Mesurez le TDS de l'eau d'alimentation et le TDS de l'eau purifiée à l'aide d'un TDS-mètre calibré.

## 4. ÉTAPES APRÈS L'INSTALLATION

3. Vérifiez le fonctionnement de l'électrovanne d'entrée. Lorsque vous fermez la vanne d'entrée (4), après 1,5 minute (90 secondes), le pressostat basse pression est activé, la vanne d'entrée est fermée, la pompe s'arrête et l'indication sonore et lumineuse correspondante est activée (pour MO3600PECO et MO3600MPECO) (**paragraphe 6.6**). Lorsque le robinet d'eau purifiée est fermé, le pressostat haute pression est activé, la vanne d'entrée est fermée et la pompe s'arrête.

4. Vérifiez l'absence de fuites sur l'appareil.

5. Consignez la mise en service dans le journal d'entretien au paragraphe 9 de ce manuel.

## 5. UTILISATION

1. Le système d'osmose inverse domestique est conçu pour la purification de l'eau froide uniquement.

2. Pour bénéficier d'une eau purifiée de qualité constante, les filtres de rechange doivent être remplacés en temps voulu. Tout retard dans le remplacement des cartouches peut entraîner la détérioration ou la destruction de la membrane. Si le débit de filtration diminue considérablement et que le remplacement du filtre CF n'y remédie pas, vous devez remplacer la membrane d'osmose inverse.

3. Si vous ne prévoyez pas d'utiliser le système pendant une longue période, il est recommandé de couper l'alimentation en eau du système et de le déconnecter de l'alimentation électrique.

4. Contrôle de la pression de l'eau

L'eau doit être fournie au système à une pression conforme aux paramètres recommandés par le fabricant (généralement 2 à 5 bars). Si la pression de l'eau est trop faible, le système peut fonctionner de manière inefficace, et si elle est trop élevée, elle peut endommager la membrane. L'utilisation d'un réducteur de pression d'eau pour régler la pression est obligatoire.

5. Installation d'un régulateur de pression avant le système d'osmose inverse

Le système d'osmose inverse doit être protégé contre les pressions élevées et les fluctuations brusques de pression qui peuvent survenir en raison des caractéristiques du réseau d'alimentation en eau local. Un régulateur de pression doit être installé à l'entrée du système. La pression de service optimale pour le système est de 3,5 bars (52,5 psi). L'absence de régulateur de pression peut endommager les composants sensibles à la pression et annuler la garantie.

6. N'utilisez pas le système pour purifier de l'eau contenant des huiles, des solvants ou des produits chimiques agressifs. L'osmose inverse ne convient pas à la purification de l'eau contenant des solvants organiques, des huiles ou d'autres produits chimiques agressifs. Ces contaminants peuvent endommager la membrane et réduire l'efficacité de la filtration. Des systèmes de filtration spécialisés sont nécessaires pour purifier l'eau contenant de tels polluants.

7. Nettoyage des composants externes

Pour maintenir la propreté et la sécurité du système, nettoyez les composants externes (par exemple, le boîtier, les raccords) à l'aide d'un chiffon doux imbibé d'une solution nettoyante. Évitez d'utiliser des produits chimiques agressifs qui pourraient endommager la surface et les composants du système.

8. Surveillance du fonctionnement du système

Vérifiez régulièrement le fonctionnement du système et surveillez les changements de performances. Si le système commence à

## 5. UTILISATION

fonctionner à un niveau réduit ou s'il émet des bruits ou des odeurs inhabituels, cela peut indiquer la nécessité d'un entretien immédiat ou du remplacement de composants.

9. Enregistrez la date et les travaux effectués dans le journal d'entretien lors de chaque intervention. Pour plus de commodité et pour garantir le bon fonctionnement du système, il est recommandé de tenir un journal d'entretien. Celui-ci doit consigner les dates de remplacement des cartouches, des membranes et des autres composants, ainsi que les dates de désinfection et d'autres tâches d'entretien importantes.

10. Vérifiez l'absence de fuites dans le système

Vérifiez l'absence de fuites dans le système. Si vous détectez une fuite, contactez l'équipe de maintenance.

Clause de non-responsabilité relative à la garantie :

La garantie ne couvre pas les dommages causés par le non-respect des conditions d'utilisation, tels que l'utilisation du système à des fins autres que celles prévues, un entretien ou des modifications inappropriés, l'absence d'un régulateur de pression ou l'utilisation d'eau contenant des produits chimiques agressifs. Le non-respect des recommandations concernant le remplacement des cartouches, le remplacement des membranes, les contrôles de la pression de l'eau ou la désinfection peut entraîner la perte de la garantie.

### 5.1 FILTRE DE REMPLACEMENT

Filtre de rechange	Durée de vie du filtre de remplacement / Capacité de traitement de l'eau pure
Cartouche filtrante CF	12 mois / 4 000 L
Cartouche filtrante RO	24 mois / 8 000 L
Cartouche filtrante CB	12 mois / 4 000 L
Cartouche filtrante MCB	12 mois / 4 000 L

**Avertissement.** Le cycle de remplacement de chaque élément filtrant recommandé pour ce système est une valeur moyenne obtenue en fonction des conditions de l'eau du robinet dans différents endroits. Si la qualité de l'eau locale est inférieure à la moyenne, la durée de vie réelle de l'élément filtrant différera de la durée de vie recommandée. Si l'élément filtrant est prématurément obstrué ou défectueux, basez-vous sur son état réel d'utilisation pour le remplacer.

\* La durée de vie des membranes et des cartouches ainsi que la fréquence de leur remplacement dépendent de la qualité de l'eau entrante.

### 5.2 PROCÉDURE DE REMPLACEMENT DES CARTOUCHES

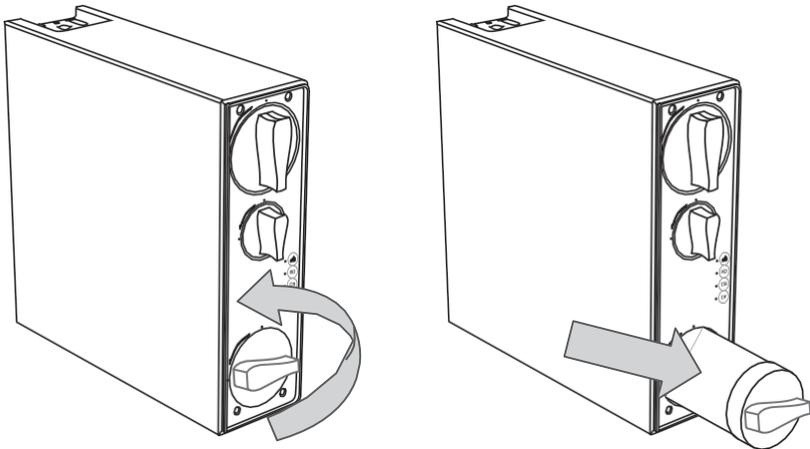
Veillez remplacer régulièrement la cartouche filtrante en fonction des voyants violet et rouge de l'indicateur de durée de vie du filtre de remplacement (2-4) ou de l'indicateur du robinet (5) (voir la section (2.3) pour les numéros de référence).

Le système est équipé de la technologie de remplacement de filtre FAST&DRY. Le processus de remplacement ne nécessite pas de couper l'alimentation en eau. Cependant, nous vous recommandons de fermer l'arrivée d'eau pendant le remplacement des cartouches.

## 5. UTILISATION

Pour remplacer la cartouche, vous devez suivre ces étapes simples :

1. Tournez le filtre d'échappement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
2. Tirez le filtre d'échappement vers vous.
3. Placez un nouveau filtre dans son logement respectif, la poignée en position horizontale.
4. Insérez-le fermement jusqu'au bout et tournez la poignée de 90 degrés dans le sens des aiguilles d'une montre.
5. Réinitialisez la cartouche filtrante : appuyez longuement sur la touche de réinitialisation de la cartouche filtrante correspondante pendant 5 secondes, le buzzer retentira une fois (1 s), l'indicateur de durée de vie de la cartouche filtrante correspondante clignotera deux fois en violet, puis s'allumera en bleu. Le système commencera à rincer le filtre correspondant pendant 5 à 6 minutes (pour CF et RO), l'indicateur **(1)** clignote en rouge. Une fois ce délai écoulé, vous devez terminer le rinçage des filtres (RO et CB) en ouvrant la vanne d'eau purifiée **(3)**, et l'indicateur 1 et l'indicateur sur la vanne d'eau purifiée clignoteront dans la couleur correspondant à la qualité actuelle de l'eau. La durée de rinçage du filtre RO est de 30 minutes, et celle du filtre CB ou MCB est de 15 minutes. Une fois le rinçage terminé, l'indicateur **(1)** et l'indicateur **(5)** sur la vanne d'eau purifiée s'allument en bleu.



### 5.3 AFFICHAGE DE LA DURÉE DE VIE DU FILTRE

Durée de vie	Durée de vie restante (jours)	Capacité restante en litres	Affichage de la durée de vie	Aucune
Normal	> 15	> 150	Bleu permanent	Pas d'alarme
Il ne reste plus grand-chose	≤ 15	≤ 150	Violet permanent	Un bip à l'ouverture du robinet
Épuisé	≤ 0	≤ 0	Rouge permanent	Deux bips à l'ouverture du robinet

## 5. UTILISATION

### 5.4 AFFICHAGE DE LA QUALITÉ DE L'EAU

Qualité de l'eau	Plage TDS, ppm	Affichage de la qualité de l'eau
Excellente	< 100	Bleu permanent
Bon	≥ 100 et < 150	Violet permanent
Mauvais	≥ 150	Rouge permanent

### 5.5 MODES DE FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME

Fonction	Logique d'action	État de l'indicateur de durée de vie du filtre de recharge	État de l'indicateur du système
Mise sous tension	Le buzzer émet un bip de 0,1 seconde, l'indicateur s'affiche pendant 3 secondes	Voyant bleu-violet-rouge allumé pendant 1 seconde	Voyant bleu-violet-rouge allumé pendant 1 seconde
Première utilisation du lavage	Rinçage automatique pendant 5 minutes	Le voyant bleu reste allumé en permanence	Rouge clignotant
	L'utilisateur ouvre le robinet pour laisser couler l'eau pendant 30 minutes.	Le voyant bleu reste allumé en permanence	Clignotant en fonction de l'état actuel de la qualité de l'eau
Lavage pour un filtre de remplacement	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cartouche filtrante CF : rinçage automatique pendant 5 minutes.</li> <li>2. Cartouche filtrante RO : rinçage automatique pendant 5 minutes, ouvrir le robinet et rincer pendant 30 minutes.</li> <li>3. Cartouche filtrante CB ou MCB : ouvrez le robinet et rincez pendant 15 minutes.</li> </ol>	Le voyant bleu reste allumé en permanence	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Le voyant rouge de qualité de l'eau clignote pendant le rinçage.</li> <li>2. Lorsque vous ouvrez le robinet pour rincer, le voyant de qualité de l'eau clignote en fonction de la qualité actuelle de l'eau.</li> </ol>
L'utilisateur prélève de l'eau	Action de production d'eau	Toujours allumé (en fonction de l'affichage de la durée de vie du filtre)	Toujours allumé en fonction de la qualité actuelle de l'eau
Veille	La machine arrête de produire de l'eau et passe en mode veille.	Toujours allumé (en fonction de l'affichage de la durée de vie du filtre)	Éteint
Défaut	L'ensemble de la machine ne fonctionne pas.	Voir partie 6.6	

## 5. UTILISATION

### 5.6 FONCTIONNALITÉS INTELLIGENTES

Fonctionnalités SMART	Affichage	Acoustique	Solution
Fuite à l'intérieur de la machine (pour MO3600PECO et MO3600MPECO)	Indicateur système <b>(1)</b> (voir section (2.3) pour les numéros de référence), indicateurs de durée de vie des filtres <b>(2-4)</b> et indicateur du robinet <b>(5)</b> clignotant en rouge	Bips pendant 3 minutes	Une fois la fuite éliminée, l'alarme est désactivée et le système revient à son état normal
Protection par durée de fonctionnement de la pompe	Indicateurs de durée de vie des filtres <b>(2-4)</b> et indicateur de robinet <b>(5)</b> clignotant en rouge	3 bips	La pompe a fonctionné entre 30 et 33 minutes. Débranchez et rebranchez le raccordement électrique
Protection contre le manque de pression d'eau à l'entrée (pour MO3600PECO et MO3600MPECO)	Perte de pression pendant le fonctionnement du système : le système fonctionne pendant 90 secondes, puis la pompe s'arrête, les indicateurs de durée de vie <b>(2-4)</b> clignotent en bleu, la vanne d'eau purifiée <b>(5)</b> clignote en rouge	3 bips	Ouvrez la vanne d'eau d'entrée. Vérifiez que la conduite d'alimentation en eau n'est pas obstruée
	Absence de pression d'entrée au démarrage du système : les indicateurs de durée de vie <b>(2-4)</b> clignotent en bleu, le robinet d'eau purifiée ouvert <b>(5)</b> clignote en rouge	3 bips	Ouvrez la vanne d'arrivée d'eau. Vérifiez que la conduite d'alimentation en eau n'est pas obstruée
Protection par démarrage/arrêt (pour MO3600PECO et MO3600MPECO)	Indicateurs de durée de vie des filtres <b>(2-4)</b> et indicateur de robinet <b>(5)</b> clignotant en violet	4 bips	Débranchez et rebranchez le raccordement électrique

### 5.7 RINÇAGE AUTOMATIQUE POUR LES SYSTÈMES MO3600PECO ET MO3600MPECO

- Le filtre commence à rincer l'élément membranaire chaque fois qu'il est connecté à l'alimentation électrique
- Le filtre commence à rincer l'élément membranaire 5 minutes après chaque extraction d'eau
- Le filtre commence à rincer l'élément membranaire toutes les 12 heures d'inactivité

### 5.8 RINÇAGE AUTOMATIQUE POUR MO3400PECO

- Le filtre commence à rincer l'élément membranaire 5 minutes après chaque extraction d'eau
- Le filtre commence à rincer l'élément membranaire toutes les 12 heures d'inactivité

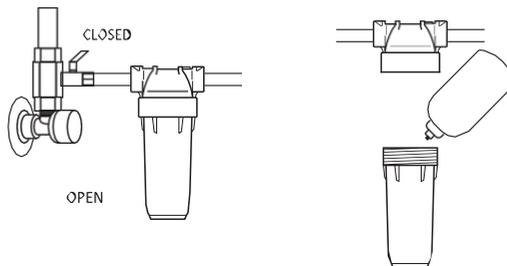
## 6. DÉSINFECTION DU FILTRE À OSMOSE INVERSE

### Matériel nécessaire :

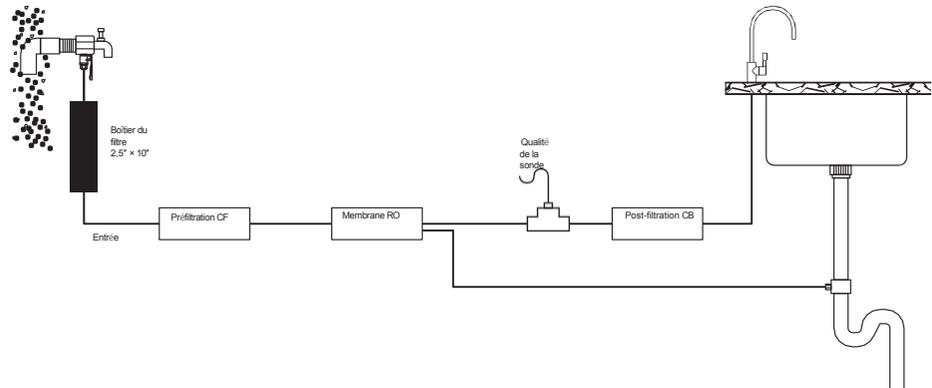
- Boîtier de filtre 2,5" x 10" et connecteurs
- Peroxyde d'hydrogène à 3 % (1 l)
- Brosse
- Gants en vinyle à usage unique
- Savon ou détergent facile à rincer
- Spray désinfectant
- Serviette en papier

Procédez à la désinfection de l'équipement après le remplacement des filtres et une mise en veille prolongée. L'eau utilisée pour la désinfection doit être potable (provenant d'un réseau public de distribution conforme aux exigences de potabilité correspondantes). Pour ce faire, suivez les étapes ci-dessous :

- Ouvrez le robinet 3 et laissez l'eau recirculer afin de renouveler l'eau à l'intérieur de l'équipement.
- Fermez la vanne d'entrée (4) (voir section (2.3) pour les numéros de référence) et ouvrez le robinet (3) afin de réduire la pression dans l'équipement.
- Utilisez des gants en vinyle à usage unique pour manipuler les produits désinfectants.
- Retirez les filtres de rechange usagés pour les jeter et nettoyez l'intérieur du boîtier et les raccords à l'aide d'une brosse (qui doit être maintenue propre et désinfectée) avec un savon ou un détergent facile à rincer (peu moussant) et adapté au nettoyage des surfaces en contact avec les aliments. Rincez ensuite correctement les boîtiers et les raccords en veillant à éliminer toute trace de détergent.
- Remplacez les filtres et lavez-les comme indiqué dans la section 6.2 correspondante. Pour désinfecter l'équipement, les filtres doivent se trouver à l'intérieur de leurs boîtiers.
- Débranchez le tuyau d'arrivée d'eau du système marqué « Inlet » et insérez le boîtier de filtre 2,5" x 10" avec connecteurs entre la vanne d'alimentation en eau (4) et l'arrivée d'eau « Inlet » du système.
- Une fois l'ensemble installé, maintenez la vanne d'alimentation en eau (4) fermée. Le boîtier du filtre 2,5" x 10" doit être vide.
- Versez 1 litre de peroxyde d'hydrogène dans le boîtier du filtre. Vissez correctement le bouchon sur sa tête.
- La vanne d'alimentation en eau (4) et le robinet (3) doivent être fermés. Branchez l'équipement à l'alimentation électrique.
- Ouvrez la vanne d'alimentation en eau (4) et le robinet (3) pour permettre au système de démarrer et à l'eau oxygénée d'être aspirée. Lorsque la première portion de liquide désinfectant (environ 300 ml) sera épuisée, fermez le robinet (3). À ce stade, tout le circuit contient du liquide désinfectant.
- Au bout de 10 minutes, ouvrez le robinet (3) et laissez l'eau s'écouler pendant 5 minutes.



## 6. DÉSINFECTION DU FILTRE À OSMOSE INVERSE



- Portez une attention particulière à la désinfection du bec du robinet. Utilisez le spray désinfectant (ou, à défaut, du peroxyde d'hydrogène, en le dosant de manière à ce qu'il pénètre dans le bec du robinet) et du papier buvard à usage unique. Vaporisez le spray sur le bec du robinet, frottez le bec et le robinet avec le papier jetable et ne les touchez pas directement avec vos mains.
- Étant donné que la désinfection et le rinçage ne garantissent pas l'élimination complète de la poussière de carbone des nouveaux filtres ou des résidus de désinfection, rincez l'équipement d'osmose à grande eau, après chaque désinfection, en faisant circuler de l'eau du robinet de qualité adéquate pendant 5 minutes ou plus. Jetez les 5 premiers litres d'eau avant de la consommer.
- Retirez l'installation de désinfection une fois la désinfection terminée.
- À la fin, prenez un papier essuie-tout, séchez toutes les pièces qui ont pu être mouillées, en particulier la sonde de détection de fuite.

## 7. DÉPANNAGE

Problème	Cause	Solution
Fuite au niveau du raccord	Le tube n'est pas bien raccordé	Retirez et raccordez à nouveau le tube
Fuite au niveau du siphon	Le drain de selle n'est pas installé correctement	Réinstallez la selle de vidange comme décrit au paragraphe 3.3 de ce manuel.
L'eau s'écoule trop lentement du robinet ou ralentit considérablement quelques secondes après l'ouverture du robinet	Le filtre CF est encrassé	Remplacez le filtre CF
	Membrane contaminée	Mesurez le débit de perméat en ouvrant le robinet. Utilisez un verre doseur pour vérifier si le temps nécessaire pour produire 1 litre d'eau potable est de 40 secondes. Si le temps nécessaire pour produire 1 litre d'eau est deux fois plus long ou plus, la membrane doit peut-être être remplacée
	La selle de vidange n'est pas installée correctement	Redressez le tube
Bruit important	Pression d'alimentation en eau trop élevée	Si nécessaire, installez un régulateur de pression ou consultez un plombier. Contactez le centre de service
Le système continue de s'allumer et de s'éteindre et ne s'arrête pas	Poussées de pression d'alimentation en eau juste au-dessus du réglage du pressostat basse pression	Éliminez les pics de pression. Vérifiez que les tuyaux d'alimentation en eau ne sont pas bouchés ou obstrués et éliminez tout obstacle éventuel
Le système ne s'allume pas	La vanne d'alimentation ou la vanne d'arrêt principale est fermée	Ouvrez toutes les vannes des conduites d'alimentation en eau. Vérifiez qu'il n'y a pas d'obstruction.
	Pressostat basse pression défectueux Pressostat haute pression	Pressostat basse pression défectueux Remplacer le pressostat. Vérifier le groupe de contacts
	Pressostat haute pression défectueux	Pressostat basse pression défectueux Remplacer le pressostat. Vérifier le groupe de contacts
	La protection contre la surcharge de la pompe s'est déclenchée	Débranchez et rebranchez le raccordement électrique
Le système ne s'éteint pas	Défaillance du pressostat haute pression	Remplacer le pressostat haute pression. Vérifier le bon contact électrique
Le système s'est éteint mais continue d'envoyer de l'eau vers le drain	Défaillance de l'électrovanne	Remplacez l'électrovanne

## 8. HISTORIQUE D'ENTRETIEN

Le fabricant recommande vivement de conserver un registre du fonctionnement de votre système. Les informations consignées dans ce registre aideront les spécialistes à effectuer la maintenance ou les réparations nécessaires. De plus, ces informations peuvent être demandées par le fabricant en cas de dysfonctionnement.

### MISE EN SERVICE

Date de mise en service, JJ: MM: AA	
Pression principale	
Assainissement effectué, OUI / NON	
Récupération, %	
Recommandations	
Informations complémentaires sur l'équipement installé : nom, date d'installation (exemple : régulateur de pression, pompe, filtre à eau POE, etc.)	
Identité du vendeur	
Identité de l'installateur	

**Les travaux d'installation ont été achevés. Le produit a été testé et est pleinement fonctionnel. Aucune réclamation concernant la qualité du produit et/ou les performances de l'installateur n'a été formulée.**

Propriétaire \_\_\_\_\_  
Signature / Nom

I n s t a l l a t e u r \_\_\_\_\_  
Signature / Nom

## 8. REGISTRE D'ENTRETIEN

### JOURNAL D'ENTRETIEN

Type de travail	
Consommables utilisés pour le travail : produit, date de fabrication, numéro de série (exemple : cartouches, membrane)	
Désinfection effectuée, OUI / NON	
Récupération, %	
Recommandations	
Date de maintenance, JJ:MM: AA	
Nom de la société de maintenance	
Nom de l'installateur	
Coordonnées de la société de maintenance	
Signature	

## 9. SÉCURITÉ ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE

Le produit n'a aucun impact chimique, radiologique ou électrochimique sur l'environnement. Le produit n'est pas considéré comme dangereux pour l'organisme humain et répond aux exigences de la législation sanitaire applicable à son domaine d'utilisation prévu.

## 10. ACHAT

Il est préférable d'acheter le produit auprès de points de vente agréés. Lors de l'achat, vérifiez l'intégrité de l'emballage, l'absence de dommages mécaniques et d'autres défauts, le contenu du système (sans ouvrir les sacs en plastique), la présence de la documentation utilisateur, en particulier ce manuel.

## 11. TRANSPORT ET STOCKAGE

Le transport du produit peut être effectué par tout moyen de transport (à l'exception des moyens non chauffés pendant les saisons froides dans les climats rigoureux) conformément aux règles de transport des marchandises applicables à chaque type de transport. Respectez les étiquettes de manipulation lors de la manipulation et du transport du produit. Le produit doit être stocké à l'intérieur, à l'abri des dommages mécaniques, de l'humidité et des produits chimiques agressifs. Conservez ce produit dans son emballage d'origine à une température ambiante comprise entre 5 °C et 40 °C (41 °F et 104 °F) et à une humidité relative maximale de 80 %, à au moins 1 m (3,3 ft) d'un appareil de chauffage.

## 12. AVERTISSEMENT

Cher utilisateur,

Avant d'utiliser votre système d'osmose inverse, veuillez lire attentivement les avertissements et recommandations suivants. Le respect de ces instructions garantira non seulement le bon fonctionnement de votre système, mais vous aidera également à éviter des problèmes graves pouvant entraîner des dommages matériels et la perte de la garantie.

### 1. Manuel d'utilisation et normes locales

Avant d'installer et d'utiliser le système d'osmose inverse, lisez attentivement le manuel d'utilisation, les normes et réglementations locales en matière de plomberie, et suivez strictement toutes les instructions. Le respect de ces consignes garantit un fonctionnement sûr et efficace du système et évite tout risque de blessure ou de dommage. Il est recommandé de consulter des professionnels qualifiés pour l'installation du système et les tâches connexes.

### 2. Protection contre la pression

Pour garantir le bon fonctionnement du système, il est essentiel de le protéger contre les pressions élevées et les pics de pression soudains dans le réseau d'alimentation en eau. Un régulateur de pression doit être installé à l'entrée. L'absence de régulateur de pression peut endommager les composants du système et annuler la garantie. La pression de fonctionnement optimale pour le système est de 3,5 bars (52,5 psi).

### 3. Journal d'entretien

Le fabricant recommande vivement de tenir un journal de maintenance technique (section **9.1**) afin d'y consigner toutes les activités effectuées, telles que la mise en service, le remplacement des cartouches, le remplacement des membranes, la désinfection et autres procédures. Ces informations sont essentielles pour les techniciens chargés de diagnostiquer votre système d'osmose inverse et peuvent être nécessaires pour les demandes de garantie ou le dépannage.

### 4. Installation par des professionnels qualifiés

Le système doit être installé et mis en service exclusivement par des spécialistes qualifiés. Il est conçu uniquement pour la purification de l'eau froide.

### 5. Analyse de l'eau

Avant d'utiliser le système, faites analyser l'eau entrante par un laboratoire agréé afin d'évaluer sa qualité et de vous assurer qu'elle respecte les paramètres (section **2**) nécessaires au bon fonctionnement du système.

## 12. AVERTISSEMENT

### Exigences relatives à l'eau alimentant le système d'osmose inverse :

Indicateur	Valeur
pH	6,5-8,5
Minéralisation	<1500 ppm
Dureté	<500 ppm CaCO <sub>3</sub> (<28 °dH)
Chlore libre	<0,5 ppm
Fer	<0,3 ppm
Manganèse	<0,1 ppm
Demande chimique en oxygène	<5 ppm O <sub>2</sub>
Nombre total de bactéries (TBC)	<50 UFC/mL
Titre E. coli	<3

#### 6. Désinfection de l'eau

N'utilisez pas le système pour purifier de l'eau microbiologiquement dangereuse ou dont la qualité est inconnue sans désinfection préalable appropriée.

#### 7. Vérification de la pression de l'eau

L'eau doit être fournie au système à la pression recommandée par le fabricant (2 à 6 bars). L'utilisation d'un réducteur de pression est obligatoire.

#### 8. Contrôle des fuites

Après l'installation, vérifiez l'absence de fuites dans le système, en particulier pendant les deux premières semaines d'utilisation. Effectuez ensuite des contrôles périodiques.

#### 9. Remplacement et entretien réguliers des cartouches

Les cartouches du préfiltre doivent être remplacées au moins tous les six mois. Un remplacement en temps opportun permet d'éviter d'endommager la membrane et garantit le bon fonctionnement du système (section [6](#)).

#### 10. Remplacement de la membrane d'osmose inverse

Afin de maintenir une qualité d'eau constante, la membrane d'osmose inverse doit être remplacée tous les 1 à 1,5 ans. Si le niveau de TDS dans l'eau purifiée dépasse 15 mg/L, cela signifie qu'il est nécessaire de remplacer la membrane et de consulter un service d'assistance qualifié (section [6](#)).

#### 11. Désinfection après une période d'inactivité prolongée

Si le système n'a pas été utilisé pendant plus de deux semaines, une désinfection et un remplacement complet des éléments filtrants sont nécessaires (section [7](#)).

#### 12. Coupure de l'alimentation en eau

En cas d'absence prolongée (plus de deux jours), il est recommandé de couper l'alimentation en eau du système afin d'éviter toute fuite ou tout dommage.

#### 13. Limitation de responsabilité

Le fabricant n'est pas responsable des dommages accessoires ou indirects causés par le non-respect des conditions de garantie explicites ou implicites ou par tout défaut de l'appareil. Cela inclut les dommages causés à l'appareil, la perte de temps, les désagréments, les dommages aux biens personnels, la perte de revenus,

## 12. AVERTISSEMENT

pertes commerciales, frais d'expédition, frais de déplacement, frais de téléphone ou autres dommages similaires.

### 14. Garantie Attention

Une installation incorrecte, l'absence d'un régulateur de pression, le remplacement intempestif de composants ou le non-respect des instructions entraîneront l'annulation de la garantie.

Le respect de ces recommandations garantira le fonctionnement stable de votre système d'osmose inverse et vous protégera contre les problèmes indésirables.

## 13. GARANTIE

Nous vous remercions d'avoir acheté le système d'osmose inverse fabriqué par Ecosoft. Nous espérons que notre système vous servira longtemps et permettra à votre famille de profiter d'une eau potable propre.

### Période de garantie

La période de garantie du produit est de 12 mois à compter de la date de vente par le réseau de distribution (sauf indication contraire dans la carte de garantie du produit).

### Conditions de garantie

Le fabricant garantit que ce système de purification d'eau est exempt de défauts de fabrication et que ces défauts n'apparaîtront pas pendant la période de garantie, à condition que le système soit installé et utilisé conformément aux exigences techniques et aux conditions d'utilisation.

### Important !

Avant d'utiliser le système, veuillez lire attentivement :

- Le manuel d'installation et d'utilisation du système d'osmose inverse,
- Les conditions de garantie,
- Vérifiez l'exactitude de la carte de garantie et la disponibilité d'un document confirmant l'achat (reçu, facture, bon de livraison, rapport de mise en service).

### Carte de garantie

La carte de garantie n'est valable que si :

- Le modèle est correctement spécifié, la date de vente est indiquée,
- Les tampons clairs de la société vendeuse sont présents.

### Responsabilité du fabricant

Le fabricant n'est pas responsable des dommages causés par un défaut de l'appareil résultant du respect par le client des exigences du présent manuel ou après l'expiration de la période de garantie.

## 13. GARANTIE

### Protection contre la haute pression

Pour garantir le bon fonctionnement du système, une protection contre la haute pression et les changements brusques de pression dans le réseau d'alimentation en eau est nécessaire.

Il est nécessaire :

- Un régulateur de pression doit être installé à l'entrée.
- La pression de service optimale pour le système est de 3,5 bars (52,5 psi).

### Important !

L'absence d'un régulateur de pression peut endommager les composants du système et annuler la garantie.

### Conditions de perte de garantie

Une installation incorrecte, l'absence d'un régulateur de pression, le remplacement intempestif de composants, le non-respect des exigences en matière d'alimentation en eau ou la violation des instructions entraîneront la perte de la garantie.

Les obligations de garantie ne couvrent pas :

- Les dommages causés par l'usure normale,
- Les pannes dues à une utilisation inappropriée,
- Les dommages causés par des modifications, des changements ou des réparations effectués par l'acheteur ou un tiers,
- Les consommables (cartouches, membranes d'osmose inverse, filtre post-carbone, reminéralisateur et autres éléments remplaçables), dont la durée de vie dépend de la qualité de l'eau et des conditions de fonctionnement,
- Les dommages causés par des facteurs externes : pics de pression, fluctuations de température, contamination, impacts mécaniques ou chimiques,
- Équipement électrique sans mise à la terre ou stabilisateur de tension dans le réseau,
- Non-respect des conditions de stockage, de transport ou d'utilisation,
- Pannes et dysfonctionnements dus au remplacement tardif de composants remplaçables ou à l'utilisation d'éléments provenant d'autres fabricants.

### Important !

Toute réclamation concernant la qualité, le goût et l'odeur de l'eau purifiée à l'aide de ce filtre ne sera acceptée que si elle est étayée par un protocole d'analyse réalisé par un laboratoire accrédité.

### Fin de l'obligation de garantie

L'obligation de garantie prend fin :

- Si le produit est utilisé à des fins autres que celles pour lesquelles il est prévu,
- Si les conditions d'utilisation spécifiées dans le passeport et les documents d'utilisation ne sont pas respectées,
- Si le produit dépasse les normes techniques d'utilisation spécifiées (voir point 2),
- Si les règles de sécurité, les conditions de stockage ou de transport ne sont pas respectées,
- Si le produit a été réparé ou altéré par un centre de service non agréé,
- Si le régulateur de pression n'est pas installé avant le système.

### 13. GARANTIE

Nous vous recommandons de faire appel aux services de centres d'entretien agréés pour l'installation et la mise en service du système. Si vous choisissez de procéder vous-même à l'installation ou de la confier à des techniciens tiers, la garantie peut être annulée dans les cas suivants :

- Le système est mal installé, ce qui entraîne un fonctionnement incorrect ou des fuites au niveau des composants,
- Le système fonctionne de manière incorrecte en raison du non-respect de la séquence d'actions lors de la mise en service,
- Le régulateur de pression est absent en amont du système.

Le respect de ces recommandations garantira le fonctionnement stable de votre système d'osmose inverse et vous protégera contre les problèmes indésirables.

Après avoir effectué les travaux sous garantie, le fournisseur prépare et envoie au client un rapport répertoriant les travaux effectués et les matériaux qui ne nécessitent aucun paiement. Le client doit signer le rapport et renvoyer un exemplaire dans les 5 jours calendaires à compter de la date de réception.

Si le rapport n'est pas renvoyé ou si aucune objection n'est formulée dans ce délai, les travaux et les matériaux sont considérés comme acceptés par le client sans commentaire.



#### **AVERTISSEMENT !!!**

**En cas d'installation du système par le client lui-même, le fabricant n'est pas responsable et n'accepte aucune réclamation pouvant résulter d'une installation incorrecte et d'un mauvais fonctionnement du système dans son ensemble.**